



Scheda Tecnica

Data: Luglio 2018

Pattex SL 509

Descrizione: Silicone resistente ad alte temperature

CARATTERISTICHE

Pattex SL 509 è un sigillante siliconico puro monocomponente a reticolazione acetica, con alto modulo e rapida reticolazione per applicazioni ad alte temperature.

- Alto modulo
- 100% silicone
- Alta resistenza alle temperature: da -50 a +250°C (per brevi periodi + 300°C)
- Eccellente resistenza ai raggi UV, al tempo, e all'invecchiamento
- Impermeabile
- Aderisce su numerosi substrati anche ad alte temperature

APPLICAZIONI

Pattex SL 509 Può essere usato per:

- Sigillature varie per stufe
- Applicazioni in forni
- Dispositivi di riscaldamento
- Condotti di ventilazione e impianti di condizionamento

DATI TECNICI

Prodotto non indurito	
<i>Tipo di silicone</i>	Acetico
<i>Apparenza</i>	Pasta tissotropica
<i>Densità (ISO 2811-1)</i>	~ 1,04 g/ml (nero) ~ 1,25 g/ml (rosso)
<i>Resistenza al flusso (ISO 7390)</i>	~ 0 mm
<i>Temperature di applicazione</i>	Da +5 a +40°C
<i>Tempo pelle (+23 °C / 50% RH)</i>	~ 7 minuti (nero) ~ 20 minuti (rosso)
<i>Indurimento (+23°C, 50% RH, dimensione del giunto 20x10mm)</i>	~ 3 mm / giorno (nero) ~ 2 mm / giorno (rosso)

Prodotto indurito	
<i>Durezza Shore A (ISO 868)</i>	~ 23 (nero) ~ 30 (rosso)
<i>Resistenza alla temperatura</i>	- 50 a + 250°C Per brevi periodi +300°C



<i>Larghezza massima del giunto</i>	30 mm
<i>Allungamento a rottura (ISO 8339-A)</i>	~ 300% (nero) ~ 80% (rosso)
<i>Recupero elastico (ISO 7389-A)</i>	~ 95%
<i>Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339-A)</i>	~ 0,5 N/mm ² (nero)
<i>Modulo al 50% di allungamento (ISO 8339-A)</i>	~ 0,5 N/mm ² (rosso)
<i>Ritiro (ISO 10563)</i>	~5%

ISTRUZIONI PER L'USO

Pattex SL 509 viene fornito pronto all'uso e può essere applicato direttamente dalla cartuccia senza pretrattamenti speciali.

Preparazione della superficie:

Tutte le superfici devono essere pulite e asciutte, prive di polvere, grasso o qualsiasi elemento possa influire sull'adesione del sigillante.

Residui di vecchio sigillante o altri materiali, nonché la muffa sul substrato devono essere rimossi completamente (se necessario utilizzare un dispositivo di rimozione di silicone).

La polvere può essere rimossa con aria compressa. Per ottenere i migliori risultati estetici e di tenuta si consiglia di mascherare i bordi del giunto con un nastro prima dell'applicazione del sigillante.

Dimensionamento del giunto:

È necessario tenere conto del movimento di lavoro del sigillante, così come delle regolamentazioni locali. In generale il giunto deve avere una larghezza compresa fra 10 e 35 mm e una profondità pari al doppio della larghezza.

Applicazione:

Tagliare la punta della cartuccia e avvitare il beccuccio. La punta del beccuccio può essere tagliata di sbieco (a 45 gradi) a seconda della larghezza del giunto. Estrudere con un'apposita pistola direttamente dalla cartuccia. In caso di giunti di movimento, prima della sigillatura, inserire a pressione un cordolo antiaderente espanso, per delimitare la profondità del sigillante ed impedirne l'adesione sul fondo. Lisciare il cordolo con una spatola bagnata con acqua saponata, prima della formazione della pelle.

Pulizia:

Utensili sporchi con sigillante fresco possono essere puliti con un panno asciutto o imbevuto di solvente. Qualsiasi sigillante polimerizzato può essere rimosso meccanicamente mediante raschiatura oppure utilizzando un apposito prodotto di rimozione silicone.

Altre informazioni

La sigillatura deve essere mantenuta pulita. Tenere conto della circolazione dell'aria nella stanza in cui viene applicato il sigillante. La velocità di indurimento dipende dalla temperatura, dall'umidità e dalle dimensioni del giunto. Il prodotto applicato a bassa temperatura, a bassa umidità o applicato in grande quantità, ha bisogno di un maggior tempo per reticolare.

LIMITAZIONI

- **Pattex SL 509** non dev'essere utilizzato su superfici sensibili che potrebbero reagire con l'acido acetico rilasciato durante l'indurimento.



- **Pattex SL 509** non è raccomandato per applicazioni su vetrate strutturali.
- **Pattex SL 509** non può essere sovra-verniciato (scarsa copertura e scarsa adesione della vernice).
- Prima di usare **Pattex SL 509** su substrati verniciati, la vernice deve essere completamente asciutta. Sono consigliati dei test preventivi, considerando la varietà di pitture esistenti.
- L'utilizzo di **Pattex SL 509** non è raccomandato su pietra naturale (ad esempio marmo, granito). Per applicazioni su pietra naturale utilizzare un prodotto specifico.
- **Pattex SL 509** non è idoneo per applicazioni su PE, PP, PTFE.
- **Pattex SL 509** non è consigliato su materiali che possono rilasciare nel tempo sostanze che possono ridurne l'adesione.

In caso di applicazioni particolari, sono consigliati test preventivi per verificare la compatibilità.

STOCCAGGIO

Pattex SL 509 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. Se ben conservato, il prodotto è stabile per 24 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta. Utilizzare vestiti protettivi mentre si lavora con i sigillanti. Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico. I vapori non devono essere inalati per troppo tempo in alte concentrazioni. Ventilare bene il luogo di applicazione. Una volta reticolato il silicone può essere maneggiato senza rischi per la salute.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it

HENKEL ITALIA
Via Amoretti, 78
20157 – Milano
Tel. 02 357921

“Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia – via Madrid, 21 – 24040 Zingonia (BG)